



The screenshot shows the 'Health monitoring' section of the Tom PIT portal. It displays key performance indicators: ALARMS (7 in last 24 h), ENDPOINTS (4 EPT), RESPONSE TIME (1 d 3 min 44 s), and DOWNTIME (1 d 10 min 16 s). Below these are five detailed endpoint status cards:

- Injection molding 200-1000 CX**: AL003: Operating temperature not reached. Maintenance: Waiting for response ... (Production Area 1)
- Packaging machine TAD-0020**: E12: The motor is not working properly. Adjust the knife. Maintenance: Waiting for response ... (Production Area 3)
- Coloring dispense system CLR**: Staining error. Maintenance: Waiting for response ... (Production Area 2)
- Linear robot LRX500**: Calibration is required. Maintenance: Waiting for response ... (Production)
- CNC 1**: E5: Thermal deformation. Maintenance: Waiting for response ... (Production)

At the bottom, there are three more endpoint cards: **Injection molding 200-1000 PX**, **Injection molding 900-8100 GX**, and **Injection molding 900-8500 GX**, all listed as 'Running'.

From: health-monitoring@tompit.com
Sent: 3. junij 2022, 14:25
To: Janez Novak

Greeting,
we detected a systemic ala
Injection mol
with an error:
Endpoint did not respond before the
Confirm the troubleshooting!

RESOLVED

The email subject is 'CNC engraving'. It includes a thumbnail of the endpoint, a message about operating temperature not being reached, a bar chart titled 'MEASUREMENTS' showing values from 0 to 100, and an 'ALARMS' section with a recent entry about the endpoint not responding before the alive threshold. A 'LOGS' section at the bottom right provides troubleshooting steps.



Nadzor rada

(Health Monitoring)

Osigurajte nadzor nad uređajima, procesima, strojevima, vezama, smanjite vrijeme odaziva u slučaju zastoja i smanjite troškove poslovanja.



Nadzor rada je usluga u okviru platforme Tom PIT.connected koja omogućuje nadzor rada ciljnih točaka (procesa, uređaja, strojeva, industrijskih pisača i sl.) u stvarnom vremenu te, u slučaju negativnih odstupanja, trenutačnu reakciju u obliku alarma i eskalacije. Na taj način skratiti zastoje, svesti ispadne podatke, loše komade i odbacivanja na minimum te, posljedično, poboljšati kvalitetu i učinkovitost.

Dakle, koje su ključne prednosti usluge Nadzor rada?



Praćenje i nadzor u stvarnom vremenu

Omogućite potpuni pregled rada vaših uređaja i procesa u stvarnom vremenu.



Obavještavanje o nepravilnostima

U slučaju uočenih nepravilnosti bit će obaviješteni putem različitih komunikacijskih kanala čim se pojave.



Brže vrijeme odziva u rješavanju pogrešaka

Budući da su svi procesi i uređaji pod nadzorom, a alarmni sustav odmah dojavljuje njihov kvar, vrijeme odziva također je značajno skraćeno.



Uvid u rad pojedinačnih ciljnih točaka

Svaka ciljna točka sadrži informacije o učestalosti javljanja alarme, vremenu javljanja alarme, uzroku alarme i njihovom rješavanju.



Pregled analitičkih pokazatelja u svakom trenutku

Uz pomoć nadzora rada dobivate uvid u učestalost pojavljivanja pogrešaka ili zastoja, broj prijavljenih alarmi, prosječno vrijeme odziva, prosječno vrijeme zastoja i još mnogo toga.



Uvedite nadzor rada već danas!

Zašto biste, dakle, uveli uslugu nadzora rada?
Jer ćete uz nadzor rada poslovati s manje gubitaka.

Kako početi?

Vrlo jednostavno. Posjetite www.tompit.com/health-monitoring.

Tom PIT

Kidričeva ulica 24a, 3000 Celje
+386 31 564 764
www.tompit.com